

Aluminium storage Conditions for Aluminium welding consumables and base materials

The Aluminium welding consumables shall be stored and used above the dew point.

We recommend to control the temperature and relative humidity with recording by a data logger.

Below is a dew point table where you can see according to your storage conditions, the dew point at your site. Be aware that, if you are storing or using Aluminium welding consumables and base material below the dew point, you are running in danger to achieve porosities in your welding seams.

Dew Point Temperature Independant of air temperature and air humidity																
Air temp. in ° C	Dew point temperature in °C by a relative air humidity															
	20%	25%	30%	35%	40%	45%	50%	55%	60%	65%	70%	75%	80%	85%	90%	95%
+ 2															+ 0,5	+ 1,3
+ 4												± 0	+ 0,9	+ 1,7	+ 2,5	+ 3,3
+ 6											+ 1,0	+ 1,9	+ 2,8	+ 3,7	+ 4,5	+ 5,3
+ 8									+ 0,7	+ 1,9	+ 2,9	+ 3,9	+ 4,8	+ 5,6	+ 6,5	+ 7,3
+ 10			- 6,0	- 4,2	- 2,6	- 1,2	+ 0,1	+ 1,4	+ 2,6	+ 3,7	+ 4,8	+ 5,8	+ 6,7	+ 7,6	+ 8,4	+ 9,2
+ 12			- 4,5	- 2,6	- 1,0	+ 0,4	+ 1,9	+ 3,2	+ 4,5	+ 5,7	+ 6,7	+ 7,7	+ 8,7	+ 9,6	+ 10,4	+ 11,2
+ 14			- 2,9	- 1,0	+ 0,6	+ 2,3	+ 3,7	+ 5,1	+ 6,4	+ 7,5	+ 8,6	+ 9,6	+ 10,6	+ 11,5	+ 12,4	+ 13,2
+ 15			- 2,2	- 0,3	+ 1,5	+ 3,2	+ 4,7	+ 6,1	+ 7,3	+ 8,5	+ 9,6	+ 10,6	+ 11,6	+ 12,5	+ 13,4	+ 14,2
+ 16			- 1,4	+ 0,5	+ 2,4	+ 4,1	+ 5,6	+ 7,0	+ 8,2	+ 9,4	+ 10,5	+ 11,6	+ 12,6	+ 13,5	+ 14,4	+ 15,2
+ 17			- 0,6	+ 1,4	+ 3,3	+ 5,0	+ 6,5	+ 7,9	+ 9,2	+ 10,4	+ 11,5	+ 12,5	+ 13,5	+ 14,5	+ 15,3	+ 16,2
+ 18			+ 0,2	+ 2,3	+ 4,2	+ 5,9	+ 7,4	+ 8,8	+ 10,1	+ 11,3	+ 12,5	+ 13,5	+ 14,5	+ 15,4	+ 16,3	+ 17,2
+ 19			+ 1,1	+ 3,2	+ 5,1	+ 6,8	+ 8,3	+ 9,8	+ 11,1	+ 12,3	+ 13,4	+ 14,5	+ 15,5	+ 16,4	+ 17,3	+ 18,2
+ 20			+ 1,9	+ 4,1	+ 6,0	+ 7,7	+ 9,3	+ 10,7	+ 12,0	+ 13,2	+ 14,4	+ 15,4	+ 16,4	+ 17,4	+ 18,3	+ 19,2
+ 21		+ 0,3	+ 2,8	+ 5,0	+ 6,9	+ 8,6	+ 10,2	+ 11,6	+ 12,9	+ 14,2	+ 15,3	+ 16,4	+ 17,4	+ 18,4	+ 19,3	+ 20,2
+ 22		+ 1,1	+ 3,7	+ 5,9	+ 7,8	+ 9,5	+ 11,1	+ 12,5	+ 13,9	+ 15,1	+ 16,3	+ 17,4	+ 18,4	+ 19,4	+ 20,3	+ 21,2
+ 23		+ 1,9	+ 4,5	+ 6,7	+ 8,7	+ 10,4	+ 12,0	+ 13,5	+ 14,8	+ 16,1	+ 17,2	+ 18,3	+ 19,4	+ 20,3	+ 21,3	+ 22,2
+ 24		+ 2,8	+ 5,4	+ 7,6	+ 9,6	+ 11,3	+ 12,9	+ 14,4	+ 15,8	+ 17,0	+ 18,2	+ 19,3	+ 20,3	+ 21,3	+ 22,3	+ 23,1
+ 25	+ 0,5	+ 3,6	+ 6,2	+ 8,5	+ 10,5	+ 12,2	+ 13,9	+ 15,3	+ 16,7	+ 18,0	+ 19,1	+ 20,3	+ 21,3	+ 22,3	+ 23,2	+ 24,1
+ 26	+ 1,3	+ 4,5	+ 7,1	+ 9,4	+ 11,4	+ 13,2	+ 14,8	+ 16,3	+ 17,6	+ 18,9	+ 20,1	+ 21,2	+ 22,3	+ 23,3	+ 24,2	+ 25,1
+ 28	+ 3,0	+ 6,1	+ 8,8	+ 11,1	+ 13,1	+ 15,0	+ 16,6	+ 18,1	+ 19,5	+ 20,8	+ 22,0	+ 23,2	+ 24,2	+ 25,2	+ 26,2	+ 27,1
+ 30	+ 4,6	+ 7,8	+ 10,5	+ 12,9	+ 14,9	+ 16,8	+ 18,4	+ 20,0	+ 21,4	+ 22,7	+ 23,9	+ 25,1	+ 26,2	+ 27,2	+ 28,2	+ 29,1
+ 32	+ 6,2	+ 9,5	+ 12,2	+ 14,6	+ 16,7	+ 18,6	+ 20,3	+ 21,8	+ 23,3	+ 24,6	+ 25,8	+ 27,0	+ 28,1	+ 29,2	+ 30,2	+ 31,1
+ 35	+ 8,7	+ 12,0	+ 14,8	+ 17,2	+ 19,4	+ 21,3	+ 23,0	+ 24,6	+ 26,1	+ 27,4	+ 28,7	+ 29,9	+ 31,0	+ 32,1	+ 33,1	+ 34,1
+ 40	+ 12,8	+ 16,2	+ 19,1	+ 21,6	+ 23,8	+ 25,8	+ 27,6	+ 29,2	+ 30,7	+ 32,1	+ 33,5	+ 34,7	+ 35,9	+ 37,0	+ 38,0	+ 39,0





We will join the future.

Recommended storage base and welding consumables

- Base metal
 - Position vertically
 - Allow for air circulation
 - Elevated constant temperature recommended
 - Move and hold in welding area for minimum 48 hours before using

- Welding consumables
 - Keep them in heated uniform temperature area
 - Move and hold in welding area for a minimum of 48 hours before unpacking
 - Dust cover on welding equipment (MIG welding) highly recommended.

We give for our Aluminum welding Consumables a warranty of one year from production date, providing the previously mentioned conditions are respected.

If you have any questions about our recommendation, don't hesitate and get in contact with us.

Safra SpA.

Via Averolda 13/15
25039 Travagliato (BS) Italy

info@safraspa.it

www.safraspa.it



SAFRA SPA
Via Averolda 13/15 | 25039 Travagliato (Brescia) ITALY
T. +39 030 68 63 241 | F. +39 030 68 63 246

www.safraspa.it