

Warunki przechowywania aluminium

Aluminiowe materiały spawalnicze należy przechowywać i stosować w temperaturze powyżej punktu rosy. Zalecamy kontrolę temperatury i wilgotności względnej z rejestracją przez rejestrator danych. Poniżej znajduje się tabela punktu rosy, w której można zobaczyć punkt rosy w miejscu przechowywania w zależności od warunków przechowywania. Pamiętaj, że jeśli przechowujesz lub używasz aluminiowych materiałów spawalniczych i materiału podstawowego w temperaturze poniżej punktu rosy, ryzykujesz powstawanie porowatości w szwach spawalniczych.

Dew Point Temperature Independent of air temperature and air humidity																	
Air temp. in ° C	Dew point temperature in °C by a relative air humidity																
	20%	25%	30%	35%	40%	45%	50%	55%	60%	65%	70%	75%	80%	85%	90%	95%	
+ 2																+ 0,5	+ 1,3
+ 4												± 0	+ 0,9	+ 1,7	+ 2,5	+ 3,3	
+ 6											+ 1,0	+ 1,9	+ 2,8	+ 3,7	+ 4,5	+ 5,3	
+ 8									+ 0,7	+ 1,9	+ 2,9	+ 3,9	+ 4,8	+ 5,6	+ 6,5	+ 7,3	
+ 10			- 6,0	- 4,2	- 2,6	- 1,2	+ 0,1	+ 1,4	+ 2,6	+ 3,7	+ 4,8	+ 5,8	+ 6,7	+ 7,6	+ 8,4	+ 9,2	
+ 12			- 4,5	- 2,6	- 1,0	+ 0,4	+ 1,9	+ 3,2	+ 4,5	+ 5,7	+ 6,7	+ 7,7	+ 8,7	+ 9,6	+ 10,4	+ 11,2	
+ 14			- 2,9	- 1,0	+ 0,6	+ 2,3	+ 3,7	+ 5,1	+ 6,4	+ 7,5	+ 8,6	+ 9,6	+ 10,6	+ 11,5	+ 12,4	+ 13,2	
+ 15			- 2,2	- 0,3	+ 1,5	+ 3,2	+ 4,7	+ 6,1	+ 7,3	+ 8,5	+ 9,6	+ 10,6	+ 11,6	+ 12,5	+ 13,4	+ 14,2	
+ 16			- 1,4	+ 0,5	+ 2,4	+ 4,1	+ 5,6	+ 7,0	+ 8,2	+ 9,4	+ 10,5	+ 11,6	+ 12,6	+ 13,5	+ 14,4	+ 15,2	
+ 17			- 0,6	+ 1,4	+ 3,3	+ 5,0	+ 6,5	+ 7,9	+ 9,2	+ 10,4	+ 11,5	+ 12,5	+ 13,5	+ 14,5	+ 15,3	+ 16,2	
+ 18			+ 0,2	+ 2,3	+ 4,2	+ 5,9	+ 7,4	+ 8,8	+ 10,1	+ 11,3	+ 12,5	+ 13,5	+ 14,5	+ 15,4	+ 16,3	+ 17,2	
+ 19			+ 1,1	+ 3,2	+ 5,1	+ 6,8	+ 8,3	+ 9,8	+ 11,1	+ 12,3	+ 13,4	+ 14,5	+ 15,5	+ 16,4	+ 17,3	+ 18,2	
+ 20			+ 1,9	+ 4,1	+ 6,0	+ 7,7	+ 9,3	+ 10,7	+ 12,0	+ 13,2	+ 14,4	+ 15,4	+ 16,4	+ 17,4	+ 18,3	+ 19,2	
+ 21		+ 0,3	+ 2,8	+ 5,0	+ 6,9	+ 8,6	+ 10,2	+ 11,6	+ 12,9	+ 14,2	+ 15,3	+ 16,4	+ 17,4	+ 18,4	+ 19,3	+ 20,2	
+ 22		+ 1,1	+ 3,7	+ 5,9	+ 7,8	+ 9,5	+ 11,1	+ 12,5	+ 13,9	+ 15,1	+ 16,3	+ 17,4	+ 18,4	+ 19,4	+ 20,3	+ 21,2	
+ 23		+ 1,9	+ 4,5	+ 6,7	+ 8,7	+ 10,4	+ 12,0	+ 13,5	+ 14,8	+ 16,1	+ 17,2	+ 18,3	+ 19,4	+ 20,3	+ 21,3	+ 22,2	
+ 24		+ 2,8	+ 5,4	+ 7,6	+ 9,6	+ 11,3	+ 12,9	+ 14,4	+ 15,8	+ 17,0	+ 18,2	+ 19,3	+ 20,3	+ 21,3	+ 22,3	+ 23,1	
+ 25	+ 0,5	+ 3,6	+ 6,2	+ 8,5	+ 10,5	+ 12,2	+ 13,9	+ 15,3	+ 16,7	+ 18,0	+ 19,1	+ 20,3	+ 21,3	+ 22,3	+ 23,2	+ 24,1	
+ 26	+ 1,3	+ 4,5	+ 7,1	+ 9,4	+ 11,4	+ 13,2	+ 14,8	+ 16,3	+ 17,6	+ 18,9	+ 20,1	+ 21,2	+ 22,3	+ 23,3	+ 24,2	+ 25,1	
+ 28	+ 3,0	+ 6,1	+ 8,8	+ 11,1	+ 13,1	+ 15,0	+ 16,6	+ 18,1	+ 19,5	+ 20,8	+ 22,0	+ 23,2	+ 24,2	+ 25,2	+ 26,2	+ 27,1	
+ 30	+ 4,6	+ 7,8	+ 10,5	+ 12,9	+ 14,9	+ 16,8	+ 18,4	+ 20,0	+ 21,4	+ 22,7	+ 23,9	+ 25,1	+ 26,2	+ 27,2	+ 28,2	+ 29,1	
+ 32	+ 6,2	+ 9,5	+ 12,2	+ 14,6	+ 16,7	+ 18,6	+ 20,3	+ 21,8	+ 23,3	+ 24,6	+ 25,8	+ 27,0	+ 28,1	+ 29,2	+ 30,2	+ 31,1	
+ 35	+ 8,7	+ 12,0	+ 14,8	+ 17,2	+ 19,4	+ 21,3	+ 23,0	+ 24,6	+ 26,1	+ 27,4	+ 28,7	+ 29,9	+ 31,0	+ 32,1	+ 33,1	+ 34,1	
+ 40	+ 12,8	+ 16,2	+ 19,1	+ 21,6	+ 23,8	+ 25,8	+ 27,6	+ 29,2	+ 30,7	+ 32,1	+ 33,5	+ 34,7	+ 35,9	+ 37,0	+ 38,0	+ 39,0	



We will join the future.

Zalecenia dotyczące przechowywania materiałów bazowych i spawalniczych

- metal bazowy

Pozycja pionowa

Pozwól na cyrkulację powietrza

Zalecana podwyższona stała temperatura

Poruszaj się i trzymaj w obszarze spawania przez co najmniej 48 godzin przed użyciem

- materiały spawalnicze

Przechowuj je w ogrzewanym miejscu o jednolitej temperaturze

Poruszać się i przebywać w miejscu spawania przez co najmniej 48 godzin przed rozpakowaniem. Zaleca się stosowanie osłony przeciwpyłowej na sprzęcie spawalniczym (spawanie metodą MIG).

Na nasze materiały spawalnicze do aluminium udzielamy gwarancji na okres jednego roku od daty produkcji, pod warunkiem przestrzegania wyżej wymienionych warunków.

Jeśli masz jakiegokolwiek pytania dotyczące naszej rekomendacji, nie wahaj się i skontaktuj się z nami.

Safra SpA.

Via Averolda 13/15

25039 Travagliato (BS) Italy

info@safraspa.it

www.safraspa.it



SAFRA SPA

Via Averolda 13/15 | 25039 Travagliato (Brescia) ITALY

T. +39 030 68 63 241 | F. +39 030 68 63 246

www.safraspa.it